

Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека
ОРГАН ИНСПЕКЦИИ

Федеральное бюджетное учреждение здравоохранения
«Центр гигиены и эпидемиологии в Смоленской области»
Аттестат аккредитации RA.RU.710042 выдан 24 июля 2015года
214013 г. Смоленск, Тульский переулок, д.12



«УТВЕРЖДАЮ»

Главный врач федерального бюджетного
учреждения здравоохранения
«Центр гигиены и эпидемиологии
в Смоленской области»

Е.Г. Майорова

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 15387 от «29» декабря 2021 года

по результатам лабораторных испытаний

Заявитель: ООО «Смоленск Водопроект».

Юридический адрес: Смоленская область, г. Смоленск, ул. Котовского, д. 5В, кв. 4.

Фактический адрес: Смоленская область, г. Смоленск, ул. Котовского, д. 5В, кв. 4.
(район, улица, дом)

Основание для проведения экспертизы: Заявка № 67-20/6966-2021 от 24.12.2021г.

Состав экспертных материалов: Протокол лабораторных испытаний ИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Смоленской области» № 15387 от 29.12.2021г.

Установлено:

Проба холодной питьевой воды исследована по органолептическим (запах при 20 °С, запах при 60 °С, мутность (по формазину) цветность), обобщенным (общая минерализация (сухой остаток), жесткость общая, нефтепродукты, суммарно, водородный показатель (рН), микробиологическим (общее микробное число, обобщенные колиформные бактерии, термотолерантные колиформные бактерии), радиологическим (радон (Rn-222, удельная суммарная альфа-радиоактивность, удельная суммарная бета-радиоактивность) показателям, содержанию неорганических веществ (сероводород, марганец, железо, цинк, мышьяк, селен, стронций, ртуть, свинец, натрий, кальций, магний, калий, гидроксibenзол (фенол).

В исследованной пробе холодной питьевой воды мутность (по формазину) 11,6±2,3 ЕМФ при гигиеническом нормативе не более 2,6 ЕМФ, жесткость общая-10,9±1,6 мг-экв/дм³ при гигиеническом нормативе не более 7,0 мг-экв/дм³, содержание железа превышает гигиенический норматив в 3,40 раза, содержание стронция превышает гигиенический норматив в 2,15 раза, обобщенные колиформные бактерии-6 КОЕ/100см³ при гигиеническом нормативе отсутствие, общее микробное число 98КОЕ/см³ при гигиеническом нормативе не более 50 КОЕ/см³, калий-7,2±1,4 мг/дм³ (не нормируется), кальций-127,0±8,2мг/дм³ (не нормируется).

По остальным исследованным показателям проба воды соответствует гигиеническим нормативам.

Заключение:

Качество холодной питьевой воды, отобранной из артезианской скважины Администрации Пржевальского городского поселения Демидовского района Смоленской области, расположенной по адресу: Смоленская область, п. Пржевальское, ул. Курортная, по исследованным органолептическим (мутность (по формазину), микробиологическим (обобщенные колиформные бактерии, общее микробное число), обобщенным (жесткость общая) показателям, содержанию неорганических (железо, стронций) веществ, с учетом поправки на величину ошибки метода определения показателей, не соответствует

Уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц
№ РОСС RU.0001.510109

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель ИЛЦ

П.В. Куцева

29.12.2021

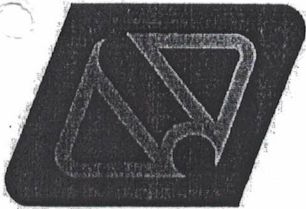


ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ 15387 от 29 декабря 2021 г.

1. **Наименование предприятия, организации (заявитель):** ООО "Смоленск Водопроект"
2. **Юридический адрес:** Смоленская область, г. Смоленск ул. Котовского, д. 5В-4
3. **Наименование образца (пробы):** Вода подземного источника централизованного водоснабжения
4. **Место отбора:** Администрация Пржевальского городского поселения Демидовского района Смоленской области, Смоленская область, Демидовский район, Пржевальское, ул. Советская, д. 23, Артскважина (90 м), Смоленская область, п. Пржевальское, ул. Курортная
- Условия отбора, доставки
Дата и время отбора: 24.12.2021 07:00
Ф.И.О., должность: Челуснова Н.В., менеджер
Условия доставки: соблюдены
Дата и время доставки в ИЛЦ: 24.12.2021 10:10
Проба отобрана в соответствии с ГОСТ 31861-2012 "Вода. Общие требования к отбору проб."
6. **Дополнительные сведения:**
Цель исследований, основание: Оценка соответствия, заявка № 67-20/6966-2021 от 24.12.2021
Условия хранения: соблюдены
Условия транспортировки: автотранспорт
Вес (объем) пробы: 9,1 л
Упаковка: стерильная стеклянная, пластиковая + стекло
Проба отобрана и доставлена заявителем
Проба принята и направлена помощником врача по общей гигиене Демченковой Л.Ф.
7. **НД, регламентирующие объем лабораторных испытаний и их оценку:**
табл. 3.3, табл. 3.12, табл. 3.13, табл. 3.5 СанПиН 1.2.3685-21 "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания"
8. **Код образца (пробы):** 2.1.3.21.15387 1/1
9. **НД на методы исследований, подготовку проб:**
ГОСТ 18164-72 п.3.1 Вода питьевая. Метод определения содержания сухого остатка
ГОСТ 23950 - 88 Вода питьевая. Метод определения массовой концентрации стронция.
ГОСТ 31868 - 2012 п.5 метод Б Вода. Методы определения цветности
ГОСТ 31870 - 2012 метод 1 Вода питьевая. Определение содержания элементов методами атомной спектроскопии
ГОСТ 31950 - 2012 п.3 метод 1 Вода. Методы определения содержания общей ртути беспламенной атомно-абсорбционной спектроскопией
ГОСТ 31954 - 2012 п.4 метод А Вода питьевая. Методы определения жёсткости
ГОСТ 4011 - 72 п.2 Вода питьевая. Методы измерения массовой концентрации общего железа
ГОСТ Р 57164 - 2016 Вода питьевая. Методы определения запаха, вкуса и мутности.
Методика измерения активности радона в воде с использованием сцинтилляционного гамма-спектрометра.
МУК 4.2.1018-01 Санитарно-микробиологический анализ питьевой воды

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14362/751

Заказчик

Заказ

16.06.2020 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
							штуки	метры	
1	В	-	Ст3сп-5	13345000751	307188	133x4,5-12000	400	4 800	14,26

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	SI%	Mn%	S%	P%	Cr%	NI%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	17,00	18,00	43,00	4,00	9,00	3,00	2,00	3,00	5,00		3,00

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При T, C KCV 20	При T, C KCU -20	После мех. стар.	Сплюсцованная ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	465	35	320	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихрековым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы, изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

16.06.2020 г.

Ответственный исполнитель

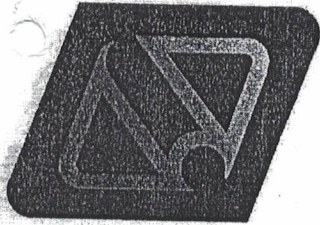
/Ширкова С.А./



ООО «СМОЛЕНСК ВОДОПРОЕКТ»
КОПИЯ ВЕРНА
Ген. директор _____



При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14364/1143

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

17.10.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ 10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	-	Ст3сп-5	15945001143	2118602	159x4,5-12000	192	2 304		17,15

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	18,00	17,00	45,00	16,00	14,00	3,00	2,00	4,00	6,00	3,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-17 30 кгс/см2	Термообработка
	Предел прочности, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КCV 20	При Т, С КCV -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	455	36	335	123	92	73	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата 17.10.2021 г.

Ответственный исполнитель

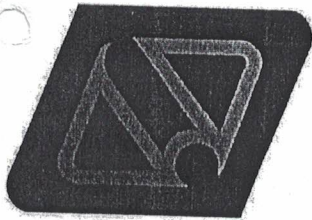


Ширкова С.А./

ООО «СМОЛЕНСК ВОДОПРОЕКТ»
КОПИЯ ВЕРНА
Ген. директор *[Signature]*



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14361/1743

Заказчик

Заказ

15.06.2020 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
							штуки	метры	
1	В	-	СтЗсп-5	13340001743	307188	133x4,0-12000	378	4 536	12,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	SI%	Mn%	S%	P%	Cr%	NI%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	17,00	18,00	43,00	4,00	9,00	3,00	2,00	3,00	5,00		3,00

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСU 20	При Т, С КСU -20	После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	450	32	350	105	95	80	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

15.06.2020 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова
Ширкова С.А./



ООО «СМОЛЕНСК ВОДОПРОЕКТ»
КОПИЯ ВЕРНА
Ген. директор *Смирнов*



8 СМДТЕ ИСТВО О ПРИЕМКЕ
 Фильтр водозаборных скважин **ФН108-4500** изготовлен и принят в соответствии с документацией и техническими условиями ТУ ВУ 100016923.017-2016 «Фильтры водозаборных скважин» и признан годным для эксплуатации.

Корюк
 М.П. личная подпись

Давыдов Е.М.
 М.П. личная подпись

число, месяц, год

9 ГАРАНТИИ И ПОДГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Гарантийный срок эксплуатации фильтра водозаборных скважин - 12 месяцев. Гарантийный срок исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев со дня приобретения.

4.2 Порядок предъявления претензий по качеству в период гарантийного срока в соответствии с действующим законодательством.

ООО «СМОЛЕНСК ВОДОПРОЕКТ»
КОПИЯ ВЕРНА
 Ген. директор *Ченгуев Р.В.*



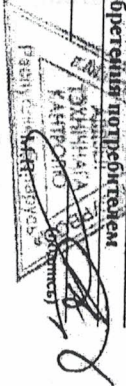
ОАО «Завод Промбуругол» 220024, г. Минск, ул. Асапицкая, 29
 Р-счет ВУ67ВВ120100016923001001
 ЦБУ №535 г. Минска ОАО Белнирсаббанк SWIFT ВЛВВВУ2Х
 ОТК - тел. (+375 17)365-83-00; отдел сервис - тел. (+375 17)365-92-33;
 маркетинг - тел./факс (+375 17)398-83-43; тел./факс (+375 17)365-62-13;
 приемная - тел. (+375 17)365-60-11; тел. (+375 17)398-83-13 (круглосуточно);
 E-mail: zavod_promburugol@mail.ru

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Фильтр водозаборных скважин
 (наименование, тип и серия изделия) **ФН108-4500**
 (число, месяц, год выпуска)

(заводской номер изделия)
 Изделие полностью соответствует чертежам, характеристикам и требованиям технических нормативных правовых актов: ТУ ВУ 100016923.017-2016

«Фильтры водозаборных скважин»
 Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение 12 месяцев. Гарантийный срок исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев со дня приобретения потребителем.
 Начальник ОТК **Давыдов А.В.** (фамилия, имя, отчество)



(дата получения изделия на складе изготовителя)		
(должность, фамилия, имя, отчество)	М.П.	(подпись)
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))		
(должность, фамилия, имя, отчество)	М.П.	(подпись)
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))		
(должность, фамилия, имя, отчество)	М.П.	(подпись)
(дата ввода изделия в эксплуатацию)		
(должность, фамилия, имя, отчество)	М.П.	(подпись)

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



Аккредитованный орган по сертификации

РУП "Стройтехнорм",

220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89,

тел. 334-95-10, факс 288-61-21,

(аттестат аккредитации № ВУ/112 022.01, дата регистрации 23.09.1996)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Зарегистрирован в реестре № ВУ/112 02.01. 022 02406

Дата регистрации 29 мая 2017 г.

Действителен до 29 мая 2022 г.

Настоящий сертификат соответствия удостоверяет, что идентифицированная должным образом продукция изготовленная ОАО "Кричевцементношифер", Республика Беларусь, 213493, Могилевская обл., Кричевский р-н, Краснобудский с/с, 2, АБК в районе месторождения "Каменка"

и представленная на сертификацию под наименованием

Портландцемент сульфатостойкий: ЦЕМ I 42.5Н СС; ЦЕМ III/A-Ш 42.5Н СС; выпускаемый по ГОСТ 22266-2013 "Цементы сульфатостойкие, ТУ"

Серийное производство

код ОКП РБ – 23.51.12

код ТН ВЭД ТС – 2523

Соответствует требованиям

ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность",

ГОСТ 22266-2013 "Цементы сульфатостойкие. ТУ" п.п. 5.1.1, 5.1.2, 5.1.7, 5.1.8, 5.1.9, 5.1.10, 6.1

Заявитель (изготовитель, продавец) ОАО "Кричевцементношифер",

Республика Беларусь, 213493, Могилевская обл., Кричевский р-н, Краснобудский с/с, 2, АБК в районе месторождения "Каменка"

код УНП – 700187278

Сертификат выдан на основании:

Сертификат соответствия на систему менеджмента качества № ВУ/112 05.01.008, дата регистрации 01.03.2004, дата подтверждения 01.03.2016

Протоколы испытаний:

ИЦ ГП "Институт НИИСМ", ВУ/112 1.0010, №№ 189, 190 от 05.05.2017; №№ 191, 192 от 16.05.2017; №№ 287, 288 от 24.05.2017.

ИЦ ОАО "Кричевцементношифер", ВУ/112 02.2.0.4620, №25/17 от 04.05.2017.

Инспекционный контроль осуществляет РУП "Стройтехнорм"

Особые отметки Заявитель обязан хранить сертификат соответствия в течение пяти лет после окончания его срока действия

Дополнительная информация

Зам.руководителя аккредитованного органа по сертификации

Эксперт-аудитор



ООО «СМОЛЕНСК ВОДОПРОЕКТ»
КОПИЯ ВЕРНА
Директор

Д. А. Ковширко

инициалы, фамилия

О.Н. Черненко

инициалы, фамилия

№ 0109958

Обые отметки

Дата продажи (передачи) 30.06.16
Документ на право собственности БН

Обые отметки

Договор, совершенный в простой письменной форме
Подпись продавца М. П. Подпись покупателя М. П.

Свидетельство о регистрации ТС
серия 67 номер 00172146

Государственный регистрационный знак А081АН67
Дата регистрации 02.06.2016
Выдано ГИБДД Смоленской области

Одметка о снятии с учета
Дата снятия с учета

Наименование (ф. и. о.) собственника
АНДРЕЙСОВ ЮРИЙ ВЛАДИМИРОВИЧ

Наименование (ф. и. о.) собственника
АНДРЕЙСОВ ЮРИЙ ВЛАДИМИРОВИЧ

Адрес Смоленская область, г. Смоленск, ул. Попова, дом 52А, кв. 51

Адрес Смоленская область, г. Смоленск, ул. Попова, дом 52А, кв. 51

Дата продажи (передачи)
Документ на право собственности

Дата продажи (передачи)
Документ на право собственности

Договор, совершенный в простой письменной форме
Подпись продавца М. П. Подпись покупателя М. П.

Договор, совершенный в простой письменной форме
Подпись продавца М. П. Подпись покупателя М. П.

Подпись продавца М. П. Подпись покупателя М. П.

Подпись продавца М. П. Подпись покупателя М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

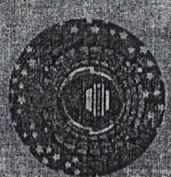
М. П. М. П.

М. П. М. П.

М. П. М. П.

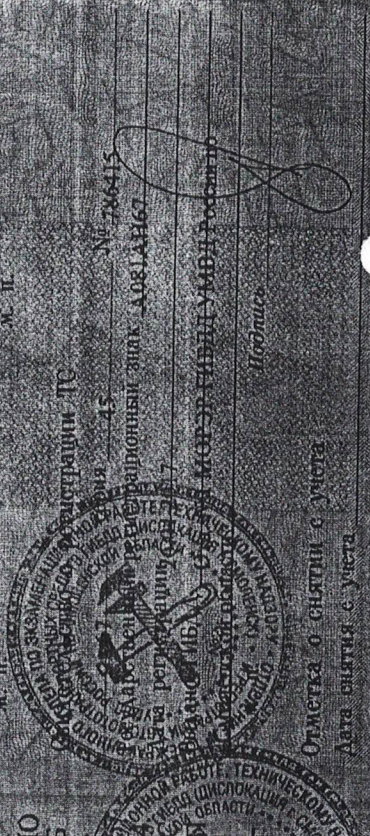
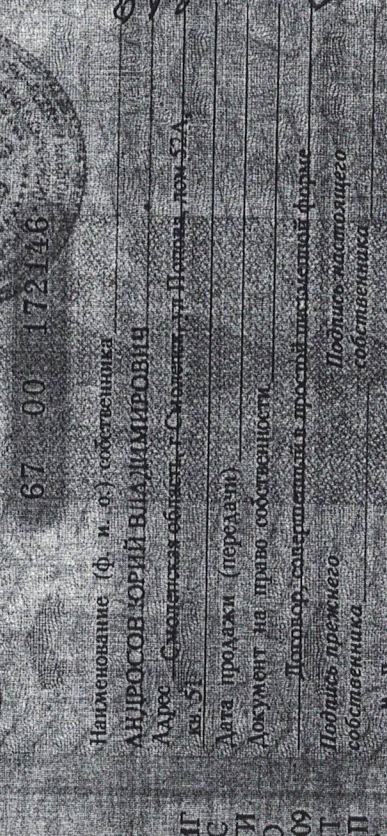
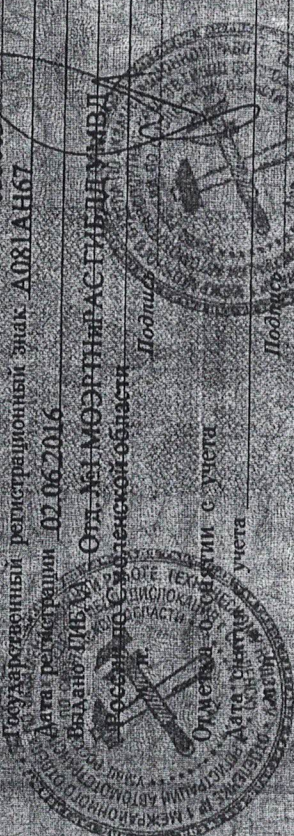
М. П. М. П.

1. Идентификационный номер (VIN) **ОТСУТСТВУЕТ**
2. Марка, модель, ТС **ЗИД-131А**
3. Наименование (тип, ТС) **Грузовой бортовой**
4. Категория ТС (А, В, С, D, прицеп) **C**
5. Год изготовления ТС **1986**
6. Модель, № двигателя **131А-690999**
7. Шасси (рама) № **702923**
8. Кузов (кабина, прицеп) № **ОТСУТСТВУЕТ**
9. Цвет кузова (кабины, прицепа, акц.)
10. Мощность двигателя, л. с. (кВт) **150 (110.3)**
11. Рабочий объем двигателя, куб. см **4550**
12. Тип двигателя **Двигатель на дизельном топливе**
13. Экологический класс **НЕ УСТАНОВЛЕНО**
14. Разрешенная максимальная масса, кг **10185**
15. Масса без нагрузки, кг **6135**
16. Изготовитель ТС (страна)
17. Индекс ввезения - **не соответствует АМС**
18. Оборудование типа ТС № **ОТСУТСТВУЕТ**
19. Страна завода **ТС ОТСУТСТВУЕТ**
20. Серия № **ТА, ТПО ОТСУТСТВУЕТ**
21. Наименование (ф. и. о.) собственника **ТС**
22. Адрес **Республика Смоленская область, г. Смоленск, ул. Попова, дом 52А, кв. 51**
23. Подпись продавца (оригинал), выдавшей паспорт (ф. и. о.)
24. Подпись покупателя (оригинал) **Юрий Владимирович Андреев**
25. Дата выдачи паспорта **02.06.2016**



Обые отметки

ДУБЛ ПТС ВЫДВ
ЗАМУТРА Ч 6/Б08
73235 ОТ 22.11.200
0 МРЭО ГИВД ШС
МОЛЕНСК ВЫД В АА
МУТХ ПЛАСШ 58026





Общество с ограниченной ответственностью «СМОЛЕНСК ВОДОПРОЕКТ», ИНН 6732176814, КПП 673201001, ОГРН1196733005920 214027 г. Смоленск, ул. Котовского д.5В-4, р/с 40702810159000006787 Смоленское отделение № 8609 ПАО «СБЕРБАНК» г. Смоленск, к/с 3010181000000000632, БИК 046614632 тел. 89038932100 e-mail: smol_vp67@mail.ru

П Р И К А З № 12\10 от «12» октября 2021 г.

О назначении ответственных лиц, выполняющих работы, подлежащие освидетельствованию.

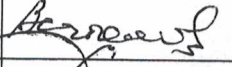
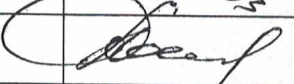
Для исполнения нормативных требований, предъявляемых к актам освидетельствования работ **приказываю:**

Назначить ответственным лицом, выполняющим строительные работы, подлежащие освидетельствованию на объекте: «Капитальный ремонт системы водоснабжения с устройством водозаборной скважины по ул. Курортной в п. Пржевальское, Демидовского района, Смоленской области»

производителя работ (Буровой мастер Приказ о приеме на работу № 4 от 24.02.2020 г.) Вечтомова Сергея Анатольевича, возложить обязанности Начальника участка (прораба) на Андросова Юрия Владимировича (Инженер Приказ о приеме №2 от 01.04.2019 г)

Генеральный директор  **Челушнов А.В.**

Ознакомлены:

№ п/п	Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата
1.	Буровой мастер	Вечтомов С.А.		12.10.21
2.	Начальник участка (прораб)	Андросов Ю.В.		12.10.21